



КОМПЛЕКСНЫЕ
РЕШЕНИЯ ПО
СВЕТОДИОДНОМУ
ОСВЕЩЕНИЮ
ПРОМЫШЛЕННЫХ
ОБЪЕКТОВ



ПРОИЗВОДСТВО СВЕТОДИОДНЫХ
СИСТЕМ ОСВЕЩЕНИЯ

REV•LIGHT®



REV•LIGHT[®]

115-152

Лм/Вт

Высокая
энергоэффективность
светильников Revolight[®]

+25%

показатель
энергоэффективности
светильников Revolight[®]
на 25% выше, чем
у других производителей



Гарантия
Производителя

марка
Revolight[®]

Выбор крупных
отечественных и
международных компаний за
многолетнюю надежность

ПРЕИМУЩЕСТВА

НАДЕЖНАЯ ОПТИКА ИЗ БОРОСИЛИКАТНОГО СТЕКЛА

UV лучи не разрушают линзу
Высокое светопропускание
Повышенная механическая прочность
Линзы с раскрытием от 2° до 120°
Широкий выбор кривых светораспределения
Любые светотехнические решения

ЛЕГКИЙ МОНТАЖ ЛЮБОГО СВЕТИЛЬНИКА

Малый вес
Компактный размер
Выбор креплений
(кронштейн), (встройка),
(накладной), (подвес)

РАБОТАЕТ В ЭКСТРЕМАЛЬНЫХ УСЛОВИЯХ

Питание от постоянного и переменного тока
Безотказная работа при:
- низких и высоких температурах
- вибрации и механических воздействиях

ОРИГИНАЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ СВЕТИЛЬНИКА

Собственная конструкция корпуса
Компактное размещение сверхмощных светодиодов
Эффективный пассивный термоменеджмент

ЗАЩИТА ПРОЕКТОВ

Коммерческая предпродажная поддержка.
Постоянная техническая поддержка

ПОМОЩЬ В РАСЧЕТАХ ПРОЕКТОВ

Оптимизация освещения
ТЭО системы освещения
Автоматизированные системы управления

СВЕТИЛЬНИК С ПАРАМЕТРАМИ КЛИЕНТА

Выбор цвета светильника по RAL Classic
Собственное конструкторское бюро позволяет в кратчайшие сроки изготовить светильник под запрос клиента

НАИЛУЧШЕЕ СООТНОШЕНИЕ ЦЕНЫ И ПАРАМЕТРОВ

Безотказная работа
Охлаждение без доп. вентиляторов
Высокая мощность
Алюминиевый, литой корпус
Лазерная резка
Порошковая покраска, устойчивая к агрессивным средам

REV•LIGHT®



БАШНЕФТЬ



bp



ШАХТЫ И ОПАСНЫЕ ХИМИЧЕСКИЕ ПРОИЗВОДСТВА (1 группа)



Подготовка ко взрыву метана



RS-DF-PbExI



Pb Exd I

№TC RU C-RU.ГБ08.В01485

Для многих промышленных объектов характерен высокий риск возникновения взрывоопасной ситуации (атомные станции, шахты, химические и нефтеперерабатывающие производства, места ведения подрывных работ, производство лакокрасочных материалов, различных горючих веществ и т. д.).

Взрывозащищенные светильники REVOLIGHT®, прошедшие соответствующую сертификацию, это оптимальный выбор систем освещения для подобных объектов.

Модель светильника для использования в шахтах прошла серию сертификационных испытаний, в число которых вошли такие, как: трехкратный взрыв метановой газовой среды изнутри, воздействие падающей с 2х метров гири и падение самого светильника на лист ржавого металла.

Специальные модели светильников имеют особое покрытие, устойчивое к прямому контакту с химически агрессивной средой. Покрытие протестировано методом погружения в 50% раствор соляной кислоты на 3000 часов

Светодиодные низковольтные светильники широко применяются на промышленных предприятиях, где ограничены возможности по использованию сети 220 В.



RS-NX (защита по корпусу)



По газу: 1Ex d IIC T6 GB X
По пыли: Ex d III C 85 C Db IP65



26
Вт

3600
Лм

1,5
кг



Варианты поставки
могут включать





ДОБЫЧА И ПЕРЕРАБОТКА ГАЗА И НЕФТИ (группы 2 и 3)

В случаях, когда требуется оборудование, предназначенное для применения во взрывоопасных зонах помещений и наружных установок с категорией смеси II по газу (группа 2) или с категорией смеси II по пыли (группа 3) - следует обратить внимание на взрывозащищенные модификации светодиодных светильников Револайт.

Маркировка Ex в названии модели указывает на прохождение испытаний на соответствие требованиям по взрывозащищенности.



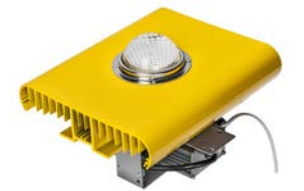
RC-R-Ex



RC-D-Ex



RS-D-Ex



RS-DF-Ex



1Ex mb IIC T5 Gb X
Ex mb IIIC T100° C Gb X

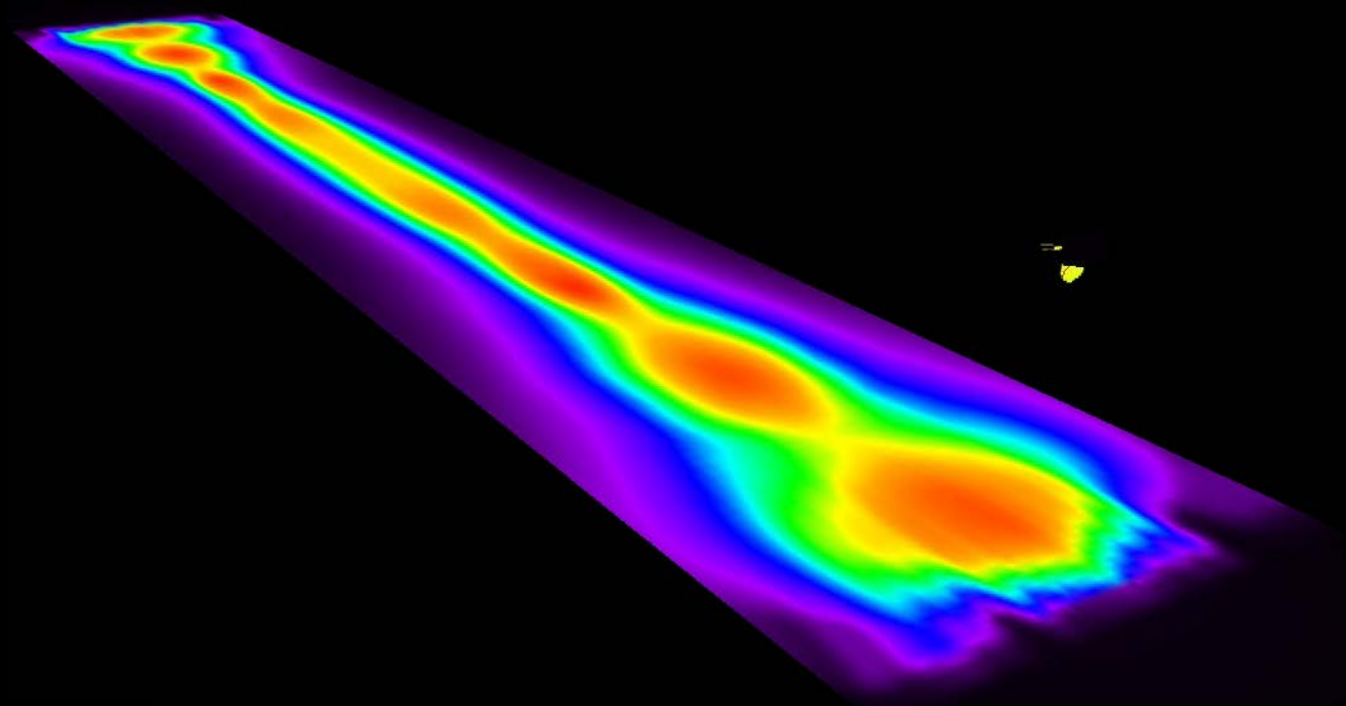
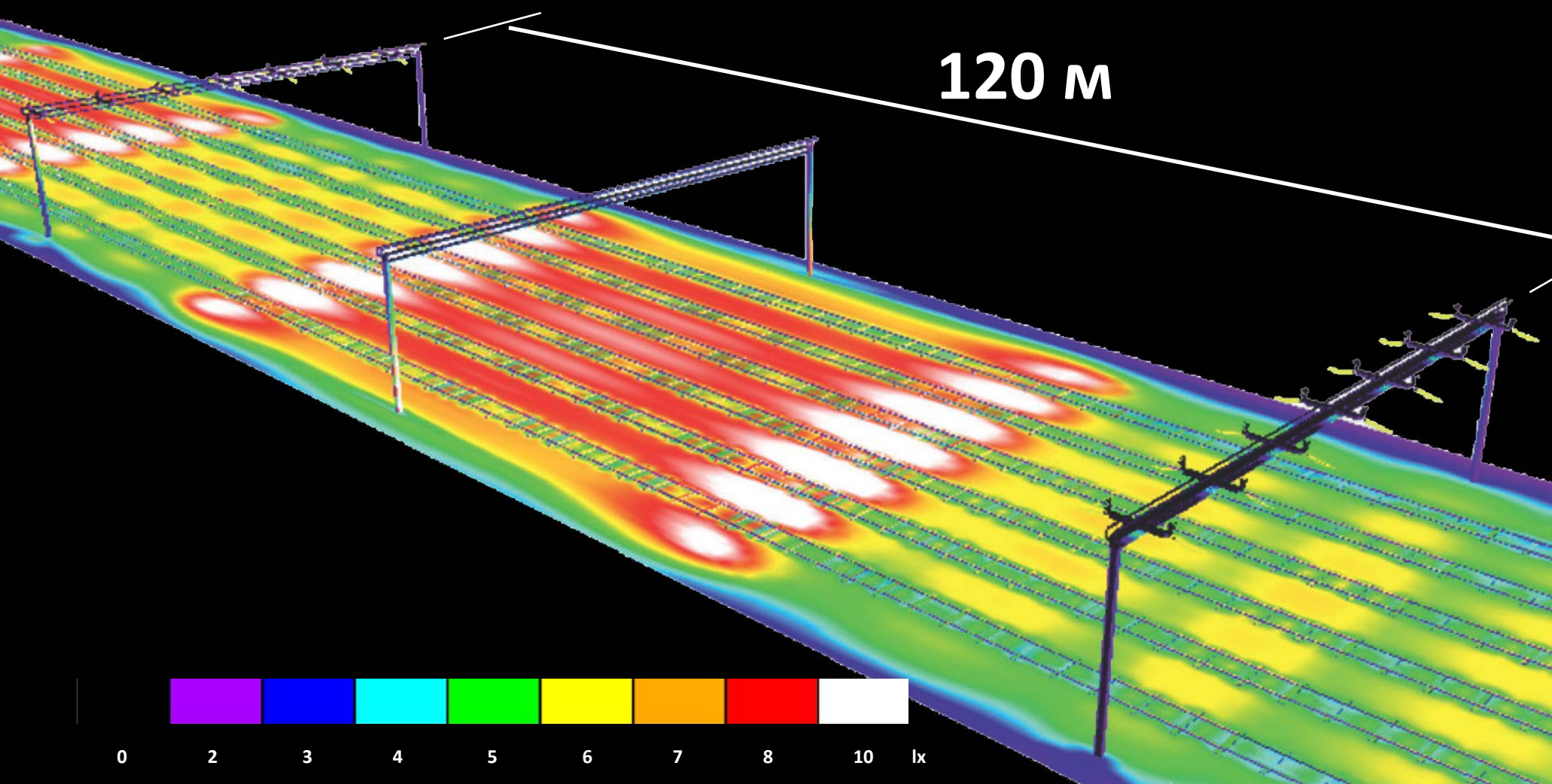
РИГЕЛЬНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ

РЖД

Применение светильников Revolight® эффективно решает задачи ригельного освещения: пространства между поездами, стоящими на соседних железнодорожных путях

Используется специальная оптическая линза с углом раскрытия светового луча = 2°

Предназначено для освещения сортировочных и участковых станций, путей и горловин опорных и промежуточных станций



RC-R702RZD

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ, ЦЕХА И МАСТЕРСКИЕ

Серия подвесных светильников RS-D позволяет добиваться нормативной и сверхнормативной освещенности рабочих мест с высоты от 6 до 40 метров в ремонтных и производственных цехах, в мастерских и в прочих крупных технических помещениях.

Высокая энергоэффективность и оригинальность конструкции светильников Revolight® делает возможным получение до 105 000 Лм светового потока на 790 Вт потребляемой электроэнергии



RS-D





СКЛАДСКИЕ КОМПЛЕКСЫ И ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ЦЕНТРЫ

Автоматическое управление включением и выключением светильников в точке их установки создает дополнительную экономию потребляемой электроэнергии

Проектирование системы светодиодного освещения Revolight® с использованием различного типа светильников совместно с датчиками движения гарантирует подобную экономию



RS-DF



RS-LIP

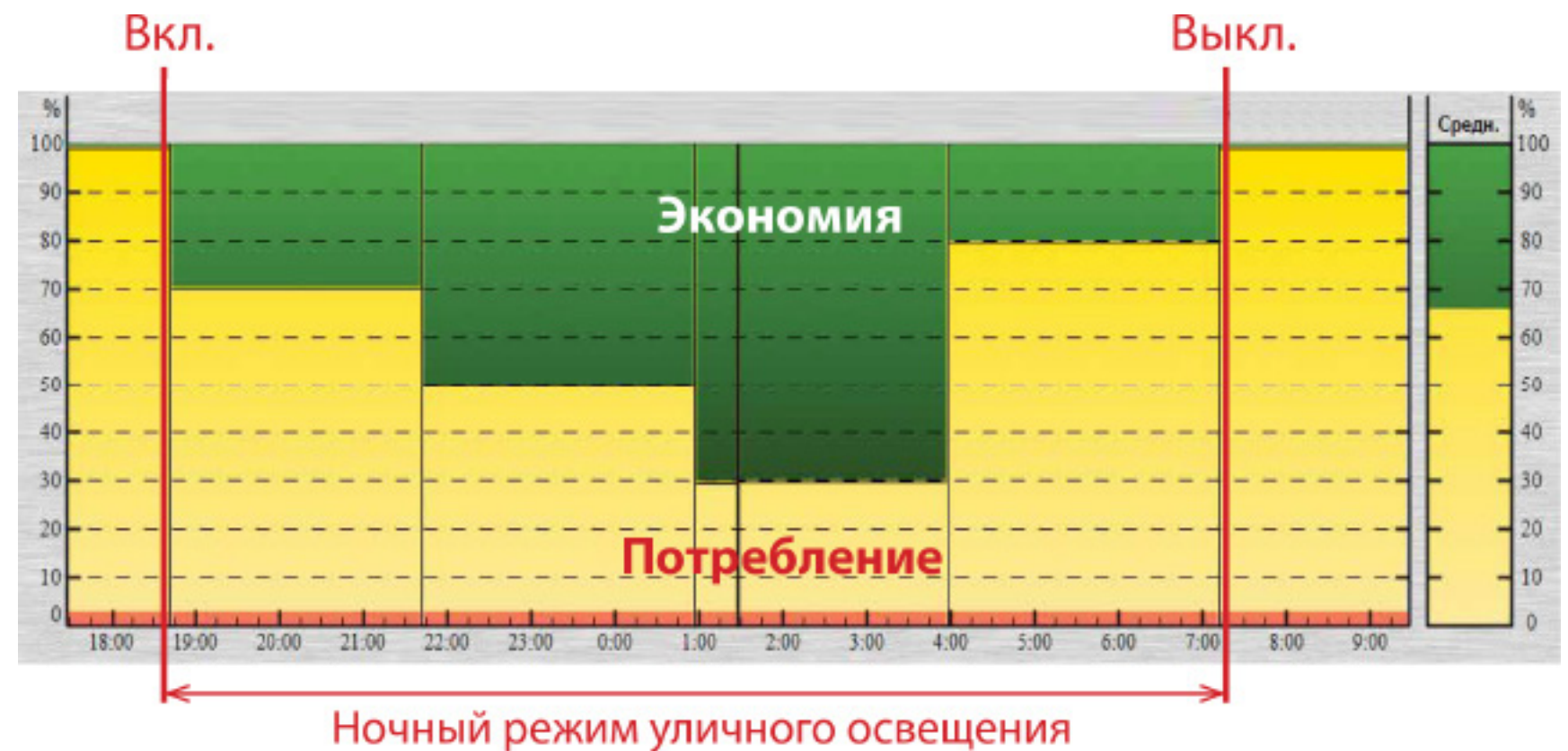
СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОГО И УДАЛЕННОГО УПРАВЛЕНИЯ ОСВЕЩЕНИЕМ

Предназначена для организации автоматизированного контроля, диагностики и управления наружным освещением, а также для дистанционного сбора параметров электрических сетей.

Система представляет собой программно-аппаратный комплекс, состоящий из набора модулей, устанавливаемых на удаленных объектах, и специализированного программного обеспечения диспетчерского пункта.

ОСОБЕННОСТИ

- Компактность и простота
- Гибкость управления
- Энергоэффективность
- Широкий функционал
- Автономность
- Экономичность
- Дистанционное обновление
- Единая база данных



ПОДХОДИТ ДЛЯ:

- Внутренней и наружной систем освещения объекта
- Автодорожной инфраструктуры
- Уличного и муниципального освещения
- Дежурного и аварийного освещения

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ:

- повышения энергосбережения электроэнергии,
- организации автоматизированного контроля, диагностики и управления наружным освещением, а также для дистанционного сбора параметров электрических цепей и сбора данных о размере экономии.

СИСТЕМА ВКЛЮЧАЕТ ПОЛНОСТЬЮ или ЧАСТИ:

- Набор модулей, устанавливаемых на удаленных объектах
- Специализированный аппаратный комплекс
- Программное обеспечение диспетчерского пункта



RS-DF-PbEx I



RS-DF



RC-R



RS-D



RC-PF



RC-R*RZD



RS-LIP

МОДЕЛЬ	75/ 150/ 251/ 252	75/ 100/ 150/ 250/ 251/ 252/ 253/ 400/ 600	701/ 702/ 100/ 150/ 251/ 252/ 253/ 400/ 600	75/ 100/ 150/ 251	400/ 960	100/ 150/ 251/ 252	158/ 236/ 258
Мощность,Вт	20 - 160	40 - 320	40 - 320	40 - 120	400 / 960	60/ 84/ 95/ 105	24/ 32/ 49
Световой поток, Лм	2 700 - 22 400 составной 70 000	5 400 - 48 000	4400 - 48 000	4400 - 15 000	46 000 / 110 000	4 600 / 6 650 7630 / 8 450	2 100 / 3 150 / 5 000
Габариты, ДхШхВ (мм)	диаметр 170 высота 130	200x212x195 800x212x195	200x212x155 до 700x212x155	диаметр 340 высота 195	510x487x550 510x872x550	-	135x1280x100
Вес, кг	7 - 14	3,5 - 7,9	3,9 - 8,9	3,3 - 5	20 - 37	5,5	2,5 - 5

Степень защиты: IP 65

Цветовая температура: 4000-5000К;

Индекс цветопередачи: 70-80;

Гарантия: 5 лет

REV•LIGHT®

КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ
ПО СВЕТОДИОДНОМУ ОСВЕЩЕНИЮ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБЪЕКТОВ

ОФИС

Россия, 105318, Москва
ул. Ибрагимова, дом 31, стр.50, оф.215

+7 (495) 657-86-75

+7 (495) 651-85-39

БЕСПЛАТНО ПО РОССИИ

8 (800) 707 - 1607

info@revolight.ru

www.revolight.ru

REV•LIGHT ®

РЕВОЛАЙТ®, начиная с 2009 года, производит светодиодные светильники сериями и на заказ, с уникальным набором светотехнических параметров и заданными кривыми светораспределения

Высокоорганизованное, сертифицированное по западным стандартам производство позволяет изготавливать продукцию, гарантируя заявляемые параметры, максимальный срок эксплуатации и наилучшее соотношение цена/качество

Для получения необходимых заказчику характеристик, в серийные модели могут быть внесены изменения нашим конструкторским бюро.

Светодиодные светильники Revolight® прошли множество процедур сертификации и конкурсных отборов.
